

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013 (come modificato dal D.Lgs 97/2016)

I		
Cognome ANNA	Nome CORLETO	Data della nomina <u>31 Maggio 2019</u> Carica ricoperta: <u>Consigliere comunale</u>

DICHIARA

II
COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA
Compenso Anno 2018 €: //

III	
IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI	
Natura dell'incarico	Importo
///	///
///	///

IV			
DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso
///	///	///	///
///	///	///	///

V			
EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso
///	///	///	///
///	///	///	///

ALLEGA:

- ☐ Curriculum-vitae elaborato in formato europeo;
- ☐ Copia della propria dichiarazione dei redditi (anno 2019 – periodo di imposta 2018);
- ☐ Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità;
- ☐ Foto se si desidera che venga pubblicata.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castelvetrano, li 23.07.2019

Firma: *Anna Corleto*