

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013 (come modificato dal D.Lgs 97/2016)

I		
Cognome TRIPOLI	Nome ALDO FRANCESCO	Data della nomina 03/02/2021 Carica ricoperta: CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

II
COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA
Compenso Anno 2021 €: 1.552,37

III	
IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI	
Natura dell'incarico	Importo
-----	-----

IV			
DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso
-----	-----	-----	-----

V			
EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso
-----	-----	-----	-----

ALLEGA:

- ☐ Curriculum-vitae elaborato in formato europeo;
- ☐ Copia della propria dichiarazione dei redditi (anno 2022 – periodo di imposta 2021);
Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità;
- ☐ Foto se si desidera che venga pubblicata.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castelvetrano, lì 04/01/2023

Firma
F.to Tripoli Aldo Francesco